**ΑΙΤΗΣΗ ΠΡΟΣ**

**ΤΜΗΜΑ ΓΕΩΠΟΝΙΑΣ**

**ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟΥ ΠΑΤΡΩΝ**

Επώνυμο …………………………….

Όνομα

Σας παρακαλώ να

Όνομα Πατρός

Αριθμός Μητρώου (για φοιτητές) ………………………………………………

…………..

Ταχ. Διεύθυνση:

Αριθμός

Πόλη

Τ.Κ

E-MAIL

Τηλ. οικίας

Κινητό ………………………………

ΘΕΜΑ: ΕΓΓΡΑΦΗ ΣΤΟ ΤΜΗΜΑ ΓΕΩΠΟΝΙΑΣ ΤΩΝ ΕΠΙΤΥΧΟΝΤΩΝ ΤΗΣ ΕΙΔΙΚΗΣ ΚΑΤΗΓΟΡΙΑΣ ΑΛΛΟΔΑΠΩΝ-ΑΛΛΟΓΕΝΩΝ (Αποφοίτων Λυκείων εκτός Ε.Ε.)

ΓΙΑ ΤΟ ΑΚΑΔΗΜΑΪΚΟ ΕΤΟΣ 2024-25

/ /20

**Ο/Η ΑΙΤ…..**