**ΑΙΤΗΣΗ ΠΡΟΣ**

 **ΤΜΗΜΑ ΓΕΩΠΟΝΙΑΣ**

 **ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟΥ ΠΑΤΡΩΝ**

Επώνυμο …………………………….

Όνομα

 Σας παρακαλώ να

Όνομα Πατρός

Αριθμός Μητρώου (για φοιτητές) ………………………………………………

…………..

Ταχ. Διεύθυνση:

Αριθμός

Πόλη

Τ.Κ

E-MAIL

Τηλ. οικίας

Κινητό ………………………………

ΘΕΜΑ: ΕΓΓΡΑΦΗ ΣΤΟ ΤΜΗΜΑ ΓΕΩΠΟΝΙΑΣ ΤΩΝ ΕΠΙΤΥΧΟΝΤΩΝ ΤΗΣ ΕΙΔΙΚΗΣ ΚΑΤΗΓΟΡΙΑΣ ΑΛΛΟΔΑΠΩΝ-ΑΛΛΟΓΕΝΩΝ (Αποφοίτων Λυκείων εκτός Ε.Ε.)

ΓΙΑ ΤΟ ΑΚΑΔΗΜΑΪΚΟ ΕΤΟΣ 2024-25

 / /20

 **Ο/Η ΑΙΤ…..**